



HYPERDESMO®

Однокомпонентная полиуретановая мастика для гидроизоляции и защиты от коррозии

ОПИСАНИЕ

HYPERDESMO® - однокомпонентный жидкий материал на основе чистых эластичных водоотталкивающих полиуретановых смол. После нанесения полимеризуется под действием влажности воздуха, образуя высоко эластичное прочное гидроизоляционное покрытие. Стойкий к УФ-излучению.

РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Гидроизоляция и защита от коррозии сложных и динамичных железобетонных конструкций.
- Плоские кровли, террасы, балконы, бассейны, резервуары, подвалы, подземные сооружения и туннели. Гидротехнические сооружения, градирни, каналы. Гидроизоляция под стяжку и плитку.
- Ремонт старой битумной гидроизоляции.
- Защита пенополиуретана (ППУ) от атмосферных воздействий.
- Защитное покрытие для полов с легкими нагрузками – в том числе, - паркинги и гаражи.
- Может применяться при контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами.
- Для наружных и внутренних работ.

ОГРАНИЧЕНИЯ



Не рекомендуется к применению

- На непрочных основаниях.
- В бассейнах при постоянном контакте с хлорированной водой.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Удобный в применении однокомпонентный материал.
- Образует бесшовную мембрану по всей площади нанесения.
- Исключительная эластичность в широком диапазоне температур. Устойчиво к трещинообразованию.
- Отличная адгезия к большинству строительных материалов.
- Устойчивость к климатическому воздействию, ультрафиолетовому излучению, микроорганизмам, гидролизу и озоновому окислению.
- Абразивоустойчивость.
- Мастика не токсична после полной полимеризации.
- Выбор цветового решения для создания декоративного покрытия и отражения солнечной энергии для понижения температуры покрытия.
- Возможность нанесения стяжки или облицовки непосредственно на гидроизоляционное покрытие.
- Обладает паропроницаемостью – не создает давления паров между покрытием и основанием.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание должно быть сухим, химически нейтральным, ровным, здоровым – без трещин и разрушений, чистым – без пыли, ржавчины или отслаивающихся частиц. Следы загрязнений от масла, маслянистых веществ или химикатов требуется удалить с помощью подходящих моющих, чистящих и обезжиривающих средств. При возможности поверхность вымыть обильной и сильной струей воды или водоструйной обработкой при рабочем давлении 150 бар

(минимум 20 л/мин). Трещины, повреждения, отверстия предварительно заделать подходящим материалом. Не применять химически агрессивные методы для очистки основания.

При необходимости перед нанесением мастики основание обработать подходящим праймером. Более конкретные рекомендации по подготовке основания приведены в описаниях на Продукты.

ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

Мастика поставляется готовой к употреблению. Непосредственно перед нанесением материал перемешать до образования однородной массы низкооборотным миксером (150 – 200 об/мин) или низкооборотной дрелью со спиралевидной насадкой (диаметр 120 – 140 мм). Нанесение производится вручную при помощи валиков (исключая поролоновые), щеток «Маклавица», кистей, или механически - аппаратами безвоздушного распыления (рабочее давление > 200 бар). Мастика наносится не менее, чем в 2 слоя контрастных цветов, что позволяет обеспечить равномерное распределение мастики по поверхности и исключить непрокрасы. Рекомендованный расход мастики на один слой 0,6-0,8 кг/м², при большем расходе возможно снижение механических характеристик покрытия. При необходимости армирования рекомендуется использовать специальный каландрированный геотекстиль с поверхностной плотностью 110 г/м² или ткани из полиэфира. Для армирования в местах примыканий возможно также применение малярных сеток и стеклотканей.

Для снижения вязкости мастики (актуально при температурах ниже 15°C) рекомендуется выдержать мастику перед нанесением в теплом помещении в течение суток, использовать для подогрева водяные бани или разбавить мастику *ксилолом* на 5-7% при ручном нанесении и до 10-15% при механическом нанесении. **Применение других разбавителей исключается.** Для ускорения процесса полимеризации, а также для лучшего отверждения в толстом слое или для нанесения при низких температурах (до -10°C) в мастику добавляется Accelerator-3000A (0,8 кг на 25 кг мастики). Для повышения антискользких свойств, износостойкости и абразивоустойчивости последний слой можно присыпать сухим фракционированным кварцевым песком с последующей защитой финишными лаками HYPERDESMO®-D или HYPERDESMO®-ADY. Использование финишных лаков обеспечивает также увеличение механической и химической стойкости покрытия. Перед укладкой плитки или последующего покрытия с целью увеличения адгезии последний слой обильно посыпать сухим фракционированным кварцевым песком. При гидроизоляции резервуаров под питьевую воду после полной полимеризации мастики, залить емкость холодной водой, выдержать 24 часа и затем слить воду. После выполнения этой операции емкость готова к эксплуатации.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку инструмента производить ксилолом или растворителями 646,647,648 непосредственно после использования. Не пытайтесь очистить валики – это бесполезно!

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В закрытых помещениях обеспечить хорошую вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.





HYPERDESMO®

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Условия нанесения

Вид основания	Бетон, полимерцементные смеси, металл, мозаика, старые акриловые и битумные поверхности, дерево и др.
Шероховатость	<1мм (2мм)
Прочность основания	R28 = 25 МПа (минимум 15 МПа)
Влажность основания	W < 10 %
Влажность воздуха	W < 85 %
Рабочая температура (Т возд., Т осн.)	5°C – 30°C, на 3°C выше точки росы. Возможно нанесение и при отрицательных температурах (до - 20°C) с применением Акселератора

Расход материала

Норма расхода на бетонном основании	1,0 – 2,0 кг/м ² (2 – 3 слоя)
Толщина покрытия	0,75 – 1,5 мм

Технические характеристики

Упаковка	Металлические банки – 1кг, 6кг, 25 кг
Цвет	Белый, серый, красный, зеленый
Срок хранения	12 месяцев (при 5°–25°C в сухом и проветриваемом помещении). Не нагревать выше 42°C

Свойства материала

Сухой остаток	95%
Разбавитель	Ксилол (5%)
Вязкость (25°C)	3000-6000сПуаз
Плотность (20°)	1,3 -1,4 г/см ³
Время образования поверхностной пленки (25°C и W=55%)	6часов
Время выжидания между отдельными слоями	6-24 часа
Время полной полимеризации покрытия	7суток

Свойства покрытия

Температура эксплуатации	-50°C...+90°C
Максимальная кратковременная температура	+250°C
Твердость по Шору А	> 70 ед.
Прочность на растяжение	55 кг/см ²
Эластичность (растяжение до разрыва)	> 600 %
Паропроницаемость	0,8 г/м ² /ч
Адгезия к бетону, к металлу	> 20 кг/см ²
Тест на ускоренное старение	>2000ч



ООО «Сантинель»

официальный представитель завода ALCHIMICA в Республике Беларусь
220029, г. Минск, пр. Машерова, 17, оф. 512
тел./факс +375-17-210-16-22, 210- 11-85
www.alchimica.by www.pbt.by
e-mail: info@pbt.by

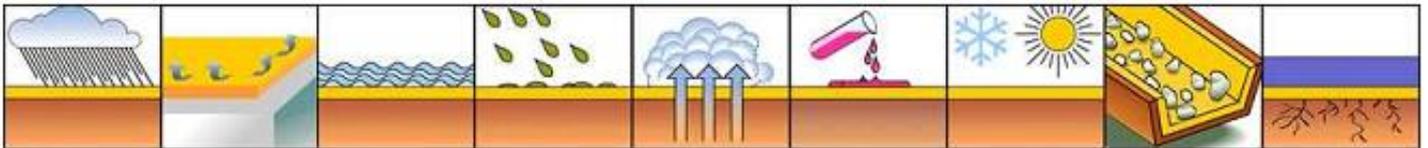
alchimica.com



Стр. 3/3

HYPERDESMO®

НИКАКИЕ ИЗ НАШИХ ОПУБЛИКОВАННЫХ ИНСТРУКЦИЙ И СПЕЦИФИКАЦИЙ, СОСТАВЛЕННЫХ В ПИСЬМЕННОЙ ИЛИ ИНОЙ ФОРМЕ НЕ СОЗДАЮТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ В ЦЕЛОМ ИЛИ В ОТНОШЕНИИ ПРАВ КАКИХ-ЛИБО ТРЕТЬИХ ЛИЦ; ОНИ ТАКЖЕ НЕ ОСВОБОЖДАЮТ ЗАИНТЕРЕСОВАННЫЕ СТОРОНЫ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОБЛАСТИ ПРОВЕДЕНИЯ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ИССЛЕДОВАНИЙ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКТА ДЛЯ ИХ ЦЕЛЕЙ. ALCHIMICA™ S.A. НЕ НЕСЕТ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА УЩЕРБ ЛЮБОГО РОДА, ПОНЕСЕННЫЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ОПОРЫ НА ИНФОРМАЦИЮ, ЛИБО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКТА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ИНФОРМАЦИЯ.



Сертифицированные системы менеджмента качества, экологической безопасности и безопасности труда: ISO 9001/14001 и OHSAS 18001.